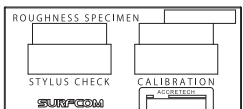


## Vorbereitungen für die Messung

Achten Sie darauf, diese jeden Tag vor der Messung durchzuführen.

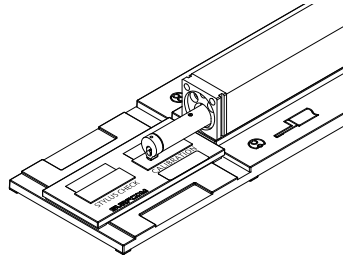
### Kalibrierung vorbereiten

#### Rauheitsprüfstück

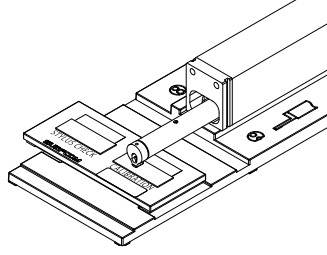


Verwenden Sie das Rauheitsprüfstück, um die Kalibrierung und die Tasterprüfung durchzuführen.

Für 35/40



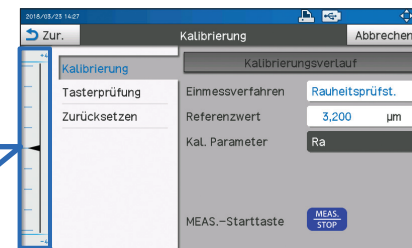
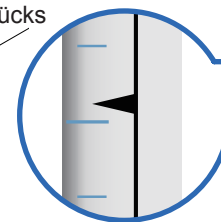
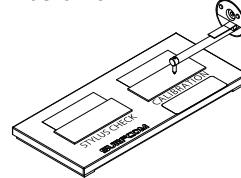
Für 45



Verwenden Sie die beigegefügte Kalibrierungsplatte.

Für 50/550

Stellen Sie sicher, dass der Zeiger des Niveaumessers etwa auf die Mitte des Niveaumessers zeigt, sobald der Taststift die Oberfläche des zu messenden Rauheitsprüfstücks berührt.

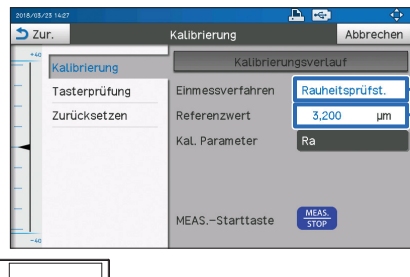


Niveaumesser

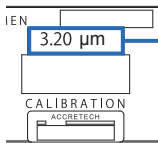
### Kalibrierung durchführen



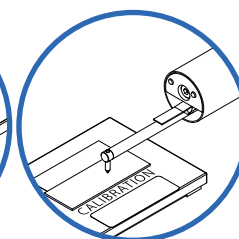
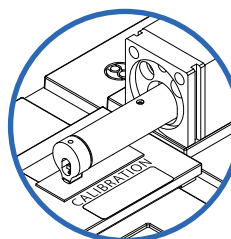
Tippen Sie auf [Kalibrierung].



Wählen Sie [Rauheitsprüfst.].



Geben Sie den Referenzwert ein, der oben auf der Seite CALIBRATION des Rauheitsprüfstücks ist.

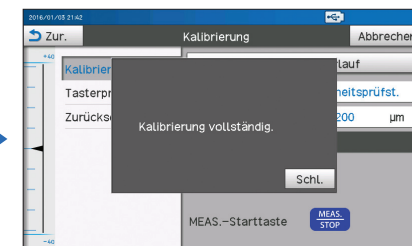


Setzen Sie den Taster/Taststift auf die Seite CALIBRATION des Rauheitsprüfstücks.

Drücken Sie

**MEAS.  
STOP**

um mit der Kalibrierung zu beginnen.

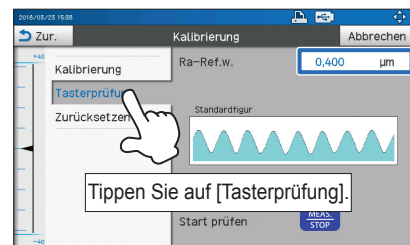


Die Kalibrierung ist abgeschlossen.

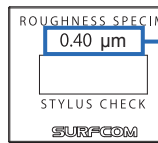
### Tasterprüfung durchführen



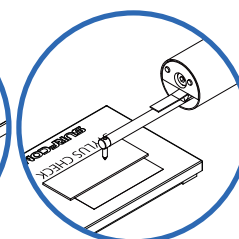
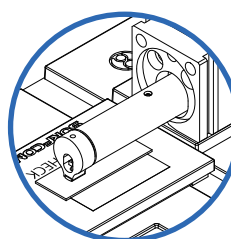
Tippen Sie auf [Kalibrierung].



Tippen Sie auf [Tasterprüfung].



Geben Sie den Referenzwert ein, der oben auf der Seite STYLUS CHECK des Rauheitsprüfstücks aufgedruckt ist.

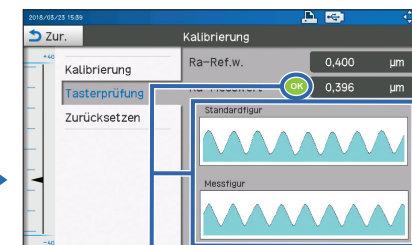


Setzen Sie den Taster/Taststift auf die Seite STYLUS CHECK des Rauheitsprüfstücks.

Drücken Sie

**MEAS.  
STOP**

um mit der Kalibrierung zu beginnen.



- [OK] wird angezeigt.
- Vergleichen Sie die Kurvenform der Messdarstellung mit der Standarddarstellung, um sicherzugehen, dass sie nicht verzerrt ist.

Überprüfen Sie die Ergebnisanzeige.

Fortsetzung auf der Rückseite

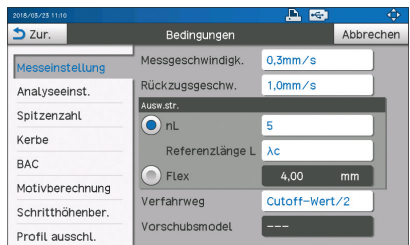
# Messung und Drucken

Messen Sie ein Werkstück und überprüfen Sie die Messergebnisse.

## Ein Werkstück messen



Tippen Sie auf [Bedingungen].

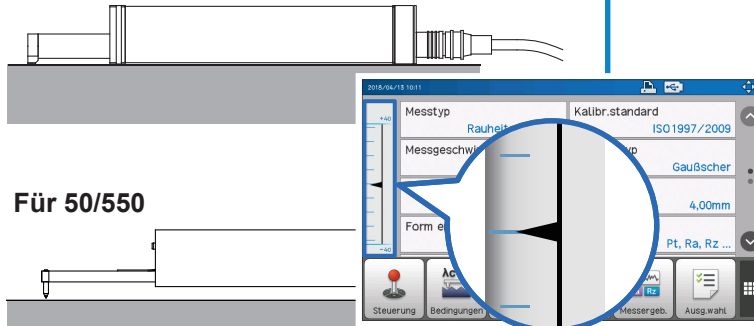


Stellen Sie die Messbedingungen ein.

Setzen Sie den Taster/Taststift auf das Werkstück.

Für 35/40/45

Für 50/550



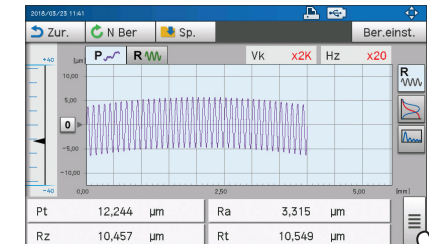
Stellen Sie sicher, dass der Zeiger des Niveaumessers etwa auf die Mitte zeigt.

Drücken Sie

MEAS.  
STOP

um mit der Messung zu beginnen.

Die Messung ist abgeschlossen.  
Das Messergebnis wird angezeigt.



Tippen Sie auf

Tippen Sie auf

Parameterliste

Pt	12,244 µm
Ra	3,315 µm
Rz	10,457 µm
Rt	10,549 µm
RSm	99,863 µm

## Grundlegende Bedienvorgänge

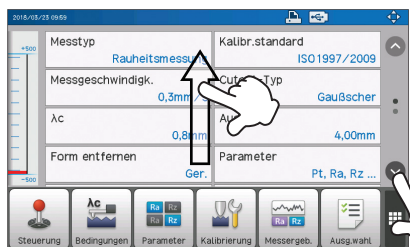
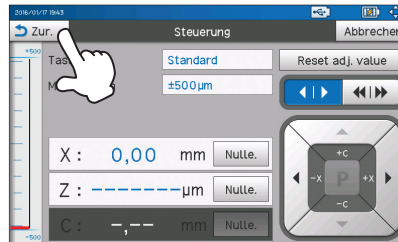
Tippen Sie auf die Symbole oder wischen Sie über den Bildschirm, um intuitiv zwischen den Bildschirmen zu wechseln.



Tippen Sie auf irgendein Symbol.



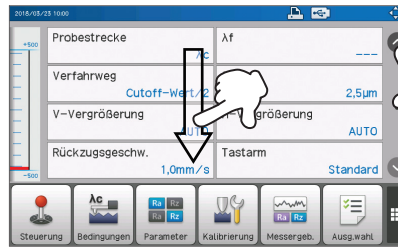
Tippen Sie auf



Wischen Sie nach oben oder tippen Sie auf



Wischen Sie nach unten oder tippen Sie auf

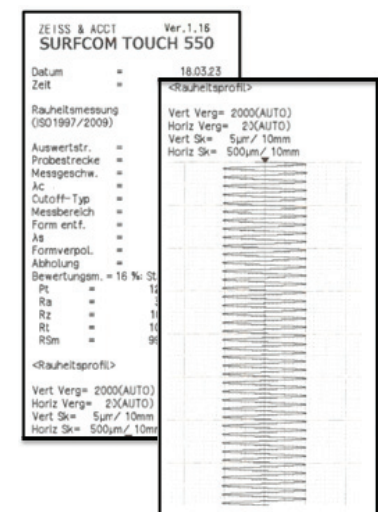


## Drucken

Nur mit Drucker ausgestattete Modelle oder Modell 550.



Drücken Sie die Taste PRINT.



Der Druckvorgang beginnt.